



本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,  
亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。  
The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed,  
prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細)  TOLERANCES ON ANGLES     ±0.1° DECIMALS  超過 0.5-6     = ±0.1 超過 6-30     = ±0.2 超過 30-120   = ±0.3 超過 120-315   = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	表面粗度 ▽ ▽▽ ▽▽▽ ▽▽▽▽ Rmax 100S以內 25S以內 6.3S以內 0.8S以內	日期 DATE	2023-08-28	 <b>工業技術研究院</b> Industrial Technology Research Institute	修正 REV	A
		單位 UNIT	mm		圖號 DRW NO.	
		比例 SCALE	1:2	品名 PART	X8 側板(無開孔)	
		製圖 DRAWN	陳冠樺	材質 MATERIAL	碳纖維	
	☉    ≡	確認 CHECKED		處理 FINISH	數量 NUMBER	4
		核准 APPROVED		備註 REMARK	料號 PART NO.	
					SHEET 1 OF 1	